



Une technologie de codage permanent destinée aux solutions de suivi et de traçabilité dans les applications pharmaceutiques et médicales

Plus de conformité, de performances, de flexibilité, de sécurité, de gestion des données et de simplicité d'utilisation

Systeme de marquage laser CO₂ Videojet 3340 Pharma





La gamme 3340 Pharma est un vrai PLUS pour le secteur des produits pharmaceutiques et des dispositifs médicaux



+ PLUS de qualité

La nouvelle législation impose désormais de tester la qualité d'un produit non plus sous forme de lot, mais de façon intégrée à chaque étape du processus de fabrication, y compris lors du codage et du marquage. La documentation produit de la gamme 3340 Pharma vous aide respecter les exigences de la norme GAMP^{®5}.

+ PLUS de disponibilité

La nouvelle combinaison optimisée matériel/logiciel prolonge la durée de vie du laser et permet d'obtenir une disponibilité de 100 %.

Des performances optimales et une durée de vie prolongée de la source laser (jusqu'à 45 000 heures) vous permettent de vous concentrer sur les aspects véritablement importants.

Le codage variable à haute cadence et la mise en mémoire tampon des données, associés à un grand choix de champs de marquage, permettent d'atteindre un rendement et des performances optimum.

+ PLUS de flexibilité

Plusieurs options de longueur d'ondes permettent de s'adapter à différents types de supports.

Les fonctionnalités d'intégration vous offrent en outre l'avantage d'une installation et d'une configuration rapides.

Une intégration mécanique aisée est possible, même dans les environnements de production où l'espace est limité.

La fonction Code Assurance permet de minimiser les erreurs de codage potentielles.

+ PLUS de performances

Un contrôle optimisé de la tête de marquage permet d'augmenter la vitesse de marquage :

- Plus de 400 produits par minute, avec quatre lignes de texte et un code 2D
- Rendement jusqu'à 150 000 produits par heure, avec des codes simples

Le système permet également de prendre en charge les communications rapides et la mise en mémoire tampon de codes variables.

Le réglage optimal de la puissance a été spécialement conçu pour réduire la chaleur et prolonger la durée de vie du laser.

Ce système offre en outre le plus grand champ de marquage disponible sur le marché pour une vitesse de marquage et une efficacité accrues.

Les différentes longueurs d'ondes disponibles permettent d'imprimer des codes de qualité supérieure sur différents supports.

+ PLUS de sécurité

Le laser est la meilleure solution si vous souhaitez réduire les risques de contrefaçon dans le domaine des produits pharmaceutiques et des dispositifs médicaux.

La vitesse, la lisibilité et la flexibilité dans l'application du support font du système de marquage laser CO₂ Videojet 3340 Pharma le choix idéal pour le marquage des produits pharmaceutiques et des dispositifs médicaux.

Conçu pour les produits pharmaceutiques et les dispositifs médicaux



Une imprimante qui prend en charge les normes GS1 et GAMP

Les bonnes pratiques de fabrication automatisée (GAMP) décrivent un ensemble de principes et de procédures permettant de garantir que les produits atteignent le niveau de qualité requis.

La documentation produit est un élément important de la conformité aux normes GAMP 5.

GS1 est une organisation internationale à but non lucratif qui établit des normes pour les codes-barres. Les normes GS1 sont plus en plus utilisées dans les systèmes de santé du monde entier.

L'expertise Videojet associée à une structure pharmaceutique intégrée



Videojet peut fournir la documentation suivante aux fabricants de produits pharmaceutiques et de dispositifs médicaux pour les aider dans leur processus de qualification.

Qualification d'installation (QI)

Une vérification systématique est effectuée afin de s'assurer que l'appareil a été correctement installé selon les spécifications et qu'une documentation complète et correcte est disponible.

Qualification opérationnelle (QO)

Une vérification systématique est effectuée afin de s'assurer que l'appareil satisfait aux points suivants conformément aux spécifications techniques ainsi qu'à d'autres documents techniques décrivant la configuration requise de l'appareil :

- Les paramètres généraux et spécifiques au produit sont documentés et corrects.

- Le matériel de test/les composants de référence nécessaires à la qualification sont présents et, le cas échéant, ont été étalonnés conformément aux instructions correspondantes.
- Les appareils fonctionnent comme prévu dans les différents modes de fonctionnement.
- Les éléments de commande et d'affichage fonctionnent comme prévu.
- Les appareils réagissent comme prévu aux erreurs et aux pannes de fonctionnement survenant au cours du processus.
- Les appareils atteignent les résultats requis sur les plans quantitatifs et qualitatifs sur le site d'installation dans les conditions qui y règnent.

Avantage Disponibilité

Optimisez la disponibilité de vos imprimantes grâce à des sources laser longue durée dotées d'un refroidissement par air qui éliminent pratiquement tous les intervalles de maintenance.

Code Assurance

Le système laser est conçu pour minimiser les erreurs de codage et garantir l'impression du bon code sur le bon emballage.

Simplicité d'utilisation

Concentrez-vous davantage sur la production et moins sur les interventions des opérateurs et la maintenance.

Productivité intégrée

Le codage variable à haute cadence et la mise en mémoire tampon des données, associés au plus grand champ de marquage disponible sur le marché, optimisent le rendement et les performances.

Des solutions de traçabilité permanente

La gamme 3340 Pharma : votre protection contre la contrefaçon



La contrefaçon demeure l'une des problématiques majeures de l'industrie pharmaceutique et médicale.

La vie des patients est en jeu chaque jour et, outre les implications en termes de responsabilité sociale sur lesquelles est jugée la réputation d'une marque, il ne faut pas oublier les coûteuses actions en justice associées à la commercialisation de médicaments contrefaits.

Il est estimé que près de 10 %* de l'ensemble des produits pharmaceutiques circulant à l'échelle mondiale sont en réalité des contrefaçons. L'ampleur du problème varie toutefois selon les régions.

De nombreux pays mettent aujourd'hui en place leur propre législation pour lutter contre la contrefaçon. Il est essentiel de respecter chacune d'elle le cas échéant, faisant du temps et de la précision les critères les plus précieux du secteur des produits pharmaceutiques et des dispositifs médicaux.

* <https://www.ncbi.nlm.nih.gov/pmc/articles/PMC4105729/>

Protection intégrée

Parmi toutes les technologies de codage existantes, il est prouvé que le laser est celle qui permet de lutter le plus efficacement contre la contrefaçon.

Le marquage laser offre en effet un bien meilleur contrôle que toute autre technologie de codage en permettant aux opérateurs d'apporter des modifications physiques permanentes au support :



1 Le changement de couleur résulte d'une réaction chimique entre le laser et le support



2 La fusion de la surface, par ex. par moussage dans du PET ou par gravure dans le verre, garantit la longévité du code



3 L'ablation ou la suppression du revêtement de surface permet de révéler une autre couleur située en dessous, pour une meilleure lisibilité



4 La gravure sur différents supports plastique permet d'obtenir un marquage discret, pour une présentation optimale du code

Augmentez votre cadence de marquage et de gestion des données

Bénéficiez d'une cadence de production jusqu'à 60 % supérieure par rapport à nos systèmes laser précédents

Grâce à des vitesses de marquage plus élevées, le système de marquage laser Videojet 3340 Pharma peut marquer quatre lignes de données variables, ainsi que des codes 2D, sur plus de 400 produits par minute. Il est ainsi possible d'obtenir une vitesse et une capacité équivalentes à celles d'un laser de 60 watts, avec un réglage de puissance de 30 watts.

Communication rapide et mise en mémoire tampon de codes variables conformément aux normes ISO et GS1

Le système de marquage laser Videojet 3340 Pharma permet non seulement de coder plus rapidement du contenu, mais prend également en charge une communication rapide et une mise en mémoire tampon de codes variables et de données sérialisées complexes. Résultat : des performances exceptionnelles, qui laissent davantage de temps pour traiter chaque produit et permettent d'imprimer des codes parfaitement nets et lisibles.



Communication rapide et mise en mémoire tampon de codes variables

- Codes variables et sérialisation réalisables sur plus de 400 produits par minute
- Tous les codes conformes aux normes ISO et GS1
- Prise en charge des codes ECC200 et des identifiants d'application (AI) GS1



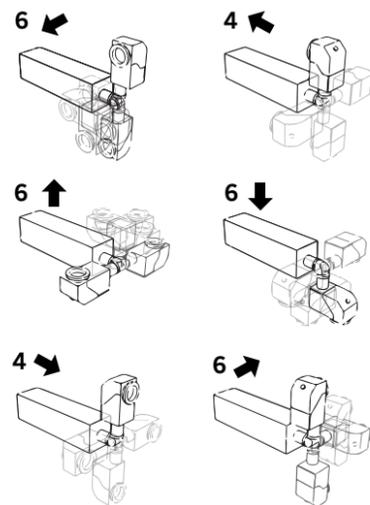
La flexibilité en standard

Plus de 20 000 configurations standard permettent de répondre avec précision à tous les besoins en matière d'applications.

L'innovation
en chiffres :



32 positions
de tête de
marquage...



+21 champs de
marquage...

+3 longueurs d'ondes...

+2 indices IP pour les unités de
marquage (IP54 et IP65)...

+3 longueurs pour
l'ombilic amovible...

= Le système
de marquage
laser le plus
innovant du
marché

Une intégration simple et rapide

La flexibilité d'intégration est une caractéristique de base du système, grâce à l'ombilic amovible, qui facilite l'intégration et permet des changements plus rapides.

Système laser CO₂ de 30 watts leader du marché, pour des performances et une flexibilité optimales

Nouvel ombilic à débranchement rapide

- Désormais disponible en trois longueurs (3, 5 et 10 m)
- Simplicité d'acheminement du câble lors de l'installation
- Processus de changement de ligne optimisé et plus rapide



Des connecteurs industriels standard pour une intégration plus aisée

- Modèles standard ou IP65 disponibles



Un codage optimal grâce aux multiples options de longueur d'ondes

Le codage par ablation implique généralement le retrait d'une portion excessive ou insuffisante de la surface au niveau de l'extérieur de l'emballage.

Ce problème fait désormais partie du passé grâce au nouveau système 3340 Pharma. Grâce au nombreuses d'ondes disponibles (9,3, 10,2 et 10,6 μm), l'ablation est plus précise, ce qui permet d'obtenir des codes d'une qualité optimale.

Par ailleurs, Videojet propose un service de test et de certification baptisé Code2Carton, qui permet de déterminer la résistance des couleurs à la lumière (solidité à la lumière) et l'épaisseur de marquage optimale*, pour les cartons et différentes longueurs d'ondes du système 3340 Pharma.

Associez le système 3340 Pharma et le service Code2Carton pour bénéficier d'une qualité de codage laser particulièrement élevée.

Pour en savoir plus : videojet.com/code2

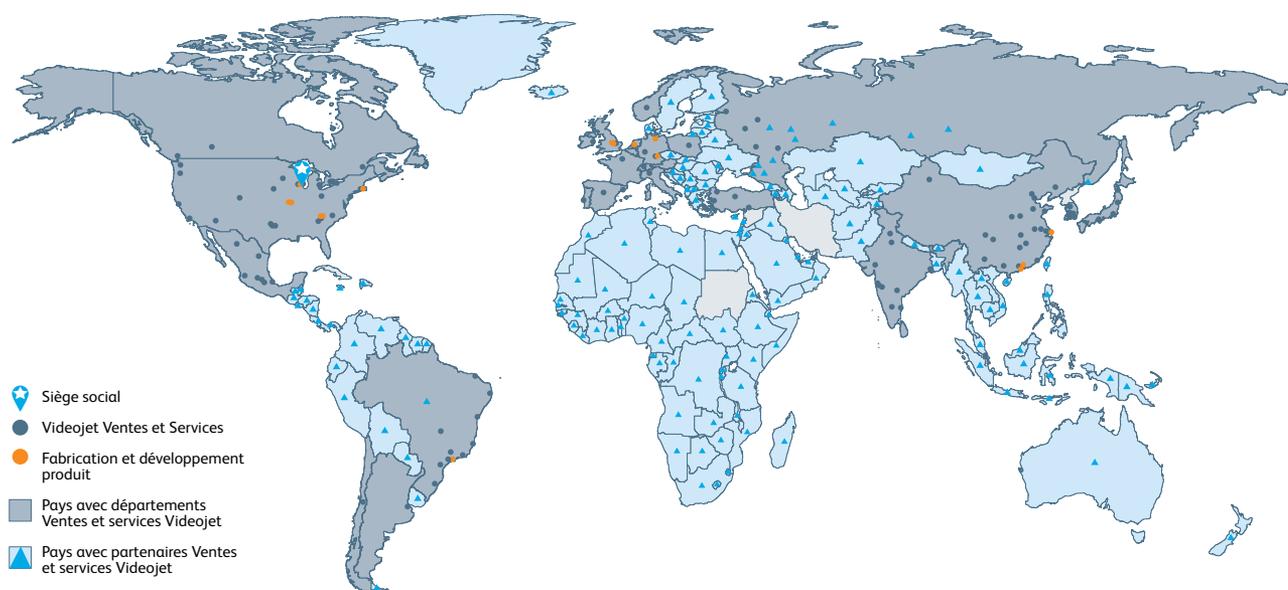
* Ce service est disponible dans certains pays uniquement. Le service Code2Carton est uniquement disponible pour les tests sur cartons.

La tranquillité d'esprit en standard

Videojet Technologies est un leader mondial dans le domaine des solutions de codage et de marquage industriel. Son équipe internationale spécialisée dans les produits pharmaceutiques vient en aide aux organisations et partenaires de la ligne d'approvisionnement en leur proposant des solutions, des certifications et un service rapide et fiable.

Sa gamme de produits, comprenant des solutions d'impression à jet d'encre thermique ou continu, de marquage laser et d'étiquetage, permet d'imprimer des codes de sérialisation et de traçabilité homogènes et de haute qualité, afin d'aider le secteur des dispositifs pharmaceutiques et médicaux à protéger ses produits contre la contrefaçon et à garantir la sécurité des consommateurs. Avec un large éventail de technologies adaptées à pratiquement toutes les applications, Videojet est expert dans la satisfaction des besoins spécifiques d'une vaste gamme d'applications de soins de santé.

Grâce à sa riche expertise en matière de normes industrielles et de réglementations internationales, Videojet Technologies est le partenaire idéal pour la compréhension des besoins de codage complexes. Le rôle de leader de Videojet est crucial, étant donné que ses solutions permettent d'assurer chaque jour le codage de 10 milliards de produits dans le monde entier. Avec plus de 4 000 collaborateurs dans 135 pays, Videojet est en mesure de fournir des services locaux par le biais de ses ressources mondiales.



Contactez le **0810 442 800**
E-mail marquage@videojet.fr
Rendez-vous sur le site www.videojet.fr

Videojet Technologies SAS
ZA Courtaboeuf / 16 av. du Québec / Bât. Lys
91140 Villebon Sur Yvette / France

© 2016 Videojet Technologies SAS — Tous droits réservés.

Videojet Technologies s'est fixé comme politique de toujours améliorer ses produits. Nous nous réservons le droit de modifier la conception et/ou les spécifications de nos produits sans préavis.

VIDEOJET
PHARMA LINE